

INSTRUKCE KE STAVEBNÍMU NÁVODU PRO MODEL PIPER J3/L4A

verze: V2.1-2023

Než začnete se stavbou modelu, zkontrolujte, zda-li máte veškeré díly a připravené nářadí, viz úvodní strana návodu, projděte si návod, aby jste věděli, jak stavba bude probíhat.

1. Všem kormidlům (VOP, SOP a Křídla) ohneme pohyblivé části a ponecháme je +- 60min v ohnutém stavu, docílíme tímto změknutí pantu kormidla pro hladký chod.

2. Ke středovému dílu (centroplánu) křídla přilepíme obě křídla (styrolepidlem).

3-4. Připravíme si serva pro kormidla. Doporučujeme obalit servo papírovou či PE samolepicí páskou (P), aby bylo servo jednoduše demontovatelné, v případě jeho poškození. Zde bychom tak učinili naříznutím pásky a jednoduchým vysunutím serva z pouzdra, které tvoří právě tato páska.

Servo vycentrujte, ideálně za použití servotesteru, na vycentrované servo nasadíme páku a na páku pak instalujeme variabilní koncovku, kterou zajistíte Quicklock pojistkou. Zkontrolujeme, že naše servo koresponduje s dírou (H) pro servo, která je připravena již z výroby a měla by souhlasit s většinou 9-15g mikroserv. V případě potřeby výřez (H) poupravíme dle našich potřeb.

5. Smirkem si lehce přebrousíme, zdrsíme povrch uhlíků, které slouží pro výztuhu křídla.

6. Ve vzdálenosti 60mm od náběžné hrany křídla si vyřezeme, ostrým nožem, drážku do hloubky maximálně 2mm, v délce 1m. Do horní i spodní strany křídla, přičemž díry jsou přesně proti sobě.

7. Do právě vyřezaných drážek vsuneme uhlíkovou tyč 1,5mm tak, aby byla zapuštěna těsně pod povrch, nesmí být nad povrchem ani příliš hluboko.

Křídlo položíme na rovnou podložku, zkontrolujeme, že je rovné, nikde není prohnuté a zalepíme nejdříve horní uhlíkovou výztuhu, doporučujeme zalít nejdříve řídkým CA, bez aktivátoru a po cca.2 minutách zalití zopakovat, nyní můžeme přestříknout klidně i aktivátorem. To stejné provedeme u lepení spodní výztuhy.

8-11. Křídlo vyztužíme zespod, dodatečně ještě 4x0,5x500mm uhlíkem, dle nákresu. Opět kontrolujeme rovinu křídla a rovněž, aby byla výztuha zalepena těsně pod povrchem.

12. Do křídla si vložíme vycentrované servo a to zajistíme +-4 kapkami středního CA, fixujeme pouze v místě pásky (P). Takto instalujeme serva na obou stranách křídla.

13. Nyní je nutné mít zkontrolovanou délku kabelu serva. Servokabel musí sahat až ke středu křídla. Kabel serva vložíme do připravené drážky a zafixujeme 3-4 kapkami CA. Do drážky v křídélku vlepíme páku kormidla, dle znázornění. Lepíme za použití CA lepidla bez aktivátoru.

Páku se servem propojíme ocelovou spojku. Seřídíme rovinu křídla a křídélka. Polohu křídélka zafixujeme dotažením šroubu na variabilní koncovce serva.

14. Bukovou kulatinu si rozřízneme na 2/2 a nanese Styrolepidlo (pouze na plochu max.30mm) zbylou část kulatiny ponecháváme bez lepidla.

15. Do otvoru v křídle rovněž nanese trochu lepidla a kulatinu do děr vsuneme tak, že nám vyčnívá 25mm čisté kulatiny bez lepidla. Před zaschnutím vyzkoušíme, že jsou čepy v rovině děr v trupu, provizorně nasadíme křídlo, v případě že je vše v pořádku křídlo vysuneme a ponecháme čepy zaschnout.

16. VOP si položíme na rovnou podložku, dle délky sklotextitové výztuhy si do VOP vyřízneme, ostrým nožem, drážku (7mm od V-řezu pantu) a do drážky tuto výztuhu vsuneme. Vyrovnáme a spoj prolujeme řídkým CA lepidlem. Na hranu pantu, viz znázornění, nelepíme druhou výztuhu, pro větší pevnost spoje.

17-18. VOP a SOP slepíme k sobě (Styrolepidlem nebo středním CA), díly do sebe zapadají díky připraveným zámkům, VOP a SOP svírají úhel 90°. Slepěné díly přilepíme následně k trupu, zkontrolujeme rovinu.

19. Pro zafixování roviny VOP/SOP zalepíme dodatečné carbonové tyčky 1,5mm, viz nákres.

20-22. Sestavíme si překližkový díl P1 a P2, do dílu P1 vlepíme PA matici šroubu.

23. Takto kompletní díly zalepíme do trupu, ideálně STYRO lepidlem. Při vlepování dílů nejdříve zkontrolujeme, že se PA matice nachází přesně pod dírou v křídle, kterou vsouváme šroub pro upevnění křídla až poté finálně fixujeme lepidlem.

24-28. Verze V2 obsahuje vespod prostor pro baterii, není tak nutné při výměně demontovat křídlo a lze tak pohodlně vyměnit baterii. Na výklopnou část si přilepíme překližkový díl s magnetem (M) (magnet je v rovině s viditelnou/kontaktní plochou překližkového dílce, magnet nezapouštíme). Do trupu následně vlepujeme druhý překližkový díl s již vlepěnou maticí (N). Díl v trupu vlepujeme do přepážky v trupu, těsně pod spodní EPP díl, který uzavírá trup zespod, viz nákres. Při zavření otvoru se magnet (M) a Matice (N) vzájemně dotýkají, tvoří zámek proti samovolnému otevření.

29. Do VOP a SOP vlepíme páky kormidel CA lepidlem (bez použití aktivátoru). Před přilepením si páky nasuneme na ocelová táhla 0,8mm, poté ostrým nožem vyřízneme drážku v obou kormidlech, pro páky. Soustředíme se na ustavení páky, viz nákres, až následně zalepíme řídkým CA.

30. Do trupu vlepíme překližkový díl pro upevnění serv. Vycentrovaná serva instalujeme dle nákresu. VOP a SOP vyrovnáme a roviny zafixujeme dotažením šroubů na variabilních koncovkách serv v trupu.

31. Aby nedošlo ke kontaktu prodlužovacích kabelů serv křídélkových kormidel se servy v trupu, do trupu vlepíme EPP uzávěr. Díl lepíme pouze v místech, které jsou spojeny s trupem (viz nákres, zelené znázornění).

32. Sestavíme si hlavní podvozk. Na konce nasuneme kolo, které zajistíme Quicklockem, v pořadí: Quicklock – Kolo – Quicklock.

33. Připravíme si zadní řiditelnou ostruhu, na které ohneme drát v 90°, viz nákres, podvozek následně přilepíme k trupu (plastovou část) a drát zajistíme, v SOP, sponou, kterou zalepíme do SOP. Drát se musí v

oku spony volně pohybovat.

34. Pružinový podvozek lehce předpružíme a vsuneme do pouzdra v trupu modelu.

35-37. Do trupu vlepíme překližkovou, motorovou přepážku, na kterou instalujeme motor. Motor při instalaci doporučujeme rovnou vyosít o 1,5° dolů a do strany, abychom eliminovali záběr vrtule, tzn. pohyb modelu nahoru a do strany při přidání výkonu motoru. Provedení vyosení jednoduše nastavíme tak (pohled od motoru k ocasním plochám), že pravý horní roh křížové montáže motoru podložíme 1,5mm podložkou, viz nákres. Takovéto vyosení je provizorní, hodnota vyosení se může lišit v závislosti na zvoleném motoru, jeho parametrech a vrtuli.

36. Propojíme si serva křídélek s přijímačem, nasadíme křídlo a to zafixujeme dotažením PA šroubu. Dotahujte zlehka. Ujistěte se, že se motor otáčí správným směrem až poté instalujte vrtuli s kuželem.

37. Do modelu vložíme a zajistíme baterii (plocha určená pro baterii v kroku 30). Uchycení baterie obsahuje již z výroby upevňovací oko se suchým zipem, doporučujeme však přilepit i ke stavebnici přiložený samolepicí suchý zip, jednu část na překližkovou sadu, druhou část na baterii, tím zajistíme maximální stabilitu baterie v loži i při namáhavých akrobatických figurách

GRATULUJEME! Stavba modelu je dokončena. Pokud jste věnovali všem stavebním úkonům pozornost a dodrželi jste doporučené postupy, výsledkem je naprosto rovný a správně sestavený model letounu PIPER! Nyní už zbývá **SPRÁVNĚ** vyvážit model, viz nákres těžiště modelu. Vyvážení těžiště jednoduše učiníte tak, že podložíte v rovině trupu (orientačně stačí prstem) křídlo, ve vzdálenosti 70-75mm od náběžné hrany - pokud se model naklání dozadu, je nutné zatížit přední část modelu, v případě náklonu modelu na před, zatížit ocasní část trupu. K vyvážení by měla stačit pozice baterie v trupu. Pokud jste volili lehké komponenty, především pak lehký motor, baterii máte na maximální přední pozici a potřebujete dovážít před model, učinite tak pomocí závaží. Pokročilí piloti mohou těžiště posunout až k hodnotě 80mm.

38. Jako poslední krok je seřízení vysílače a modelu, ke správnému nastavení se můžete držet našeho doporučení, viz nákres.

Mnoho příjemných chvil s modelem naší produkce přeje VA-MODELS!

ZMĚNY ve verzích stavebního návodu:

V2.1... Úprava konstrukčního řešení podvozku a upevnění baterie k modelu. Lože pro serva v křídlech řešeny již z výroby, včetně předpřípravy výřezů pro kabely a páky kormidel. Rozšíření stavebního návodu, doplnění o textový popis stavby.

V1.2... Obměna drobného příslušenství, rozšíření stavebního návodu

V1.1.. Záměna uhlíkových výztuh, změna stavebního postupu
